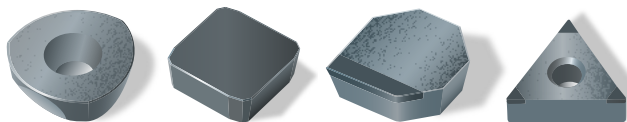


Dom Plus

高度的灵活性和生产自主性



高精度四轴磨削中心，用于加工可转位刀片周边，并可通过二次装夹来加工双边倒棱



AGATHON

Dom Plus的理念

主机

- 动态的，完全集成的三轴上料装置 = Dynamic, fully integrated three-axis feeding device
- 料盘存储系统有4个抽屉，存放8到12个料盘
- 最先进的控制技术 = The most advanced control technology
- X轴，Y轴和C轴是性能优化过的直驱
- 完全封闭的加工区域非常紧凑
- 磨削砂轮直径350 mm
- 设计基于最新的生态设计原则 = The design is based on the latest eco-design principles
- 大部分的工具，操作和编程与阿格顿的其他机床相兼容

选项

- 能够180度旋转的上料卡爪能非常灵活地装卸刀片，这样就能加工出另一边的倒棱
- 在线修整和外部修整都相结合
- 影像系统能够识别和校正工件
- 2D压力测量系统检测法向和切向力，用于定义，优化和控制加工过程
- 图形化的用户界面来创建ISO标准刀片磨削程序 (AGP-Iso)
- 网络互联和数据管理可行性广泛
- 冷却泵集成在内 = Cooling pump integrated



Dom Plus的突出优势

高度的自主性和灵活性

- 清晰的设计，卓越的洞察力，机床顶部预装的接口方便安装外部设施
- 标准料盘存储系统带四个抽屉
- 每个抽屉有2到3个料盘
- 线性机械手可以同时到达同一抽屉上的全部料盘
- 高分辨率影像系统
- 加工过程非常稳定

生产成本低

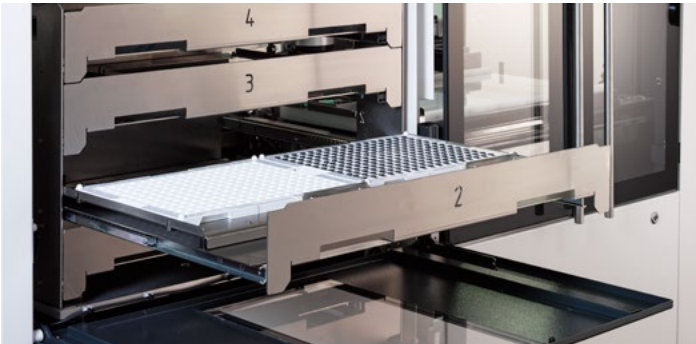
- 灵活的操作和内部修整，使停机时间短
- 阿格顿的工具是标准化的，并且兼容的
- 离线编程和图形模拟使更换产品非常快
- 通过持续的生态设计降低能源需求
- 低维护的部件

利益最大化

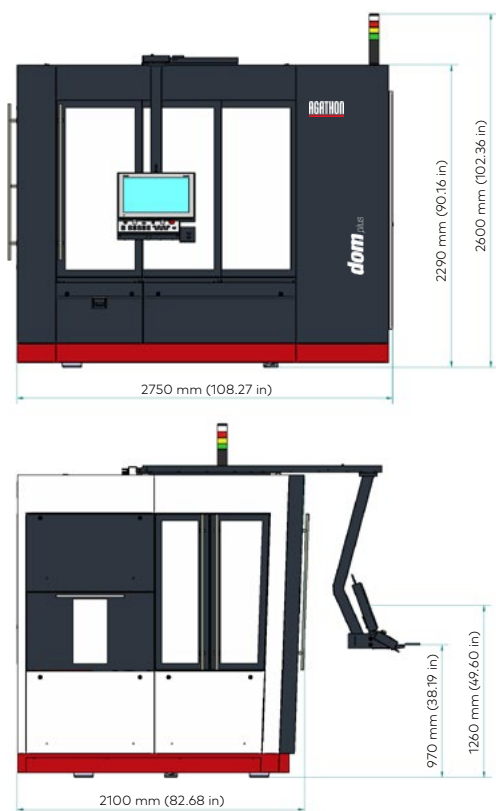
- 最先进的，低维护的驱动器
- 更换产品和设置时间短
- 瑞士设计并制造
- 快速，高效的远程诊断服务和现场服务

安心使用

- 优秀的洞察力和兼容性得益于人体工程学的设计
- 阿格顿一贯的操作理念和软件
- 独特的可转位刀片的特定领域的编程语言
- 重新示教机械手简单
- 加工区域小并分隔开来，可以快速清洁
- 保养简单
- 编程，操作和保养都有综合的培训计划



Dom Plus 一览



Dom Plus 技术参数

料盘数量	8 (12)
砂轮直径	350 mm
机床外形尺寸 (WxDxH)	2.75 m x 2.10 m x 2.29 m (包含信号灯 2.60 m)
工作位置高度	950 mm
重量	5350 kg
C轴回转角度	-90° 到 +45°
外径 内径	最大 60 mm 最小 3.96 mm
夹持厚度	23.5 mm
加工材料	硬质合金、金属陶瓷、陶瓷、CBN, PCD



sales@agathon.ch | www.agathon.ch