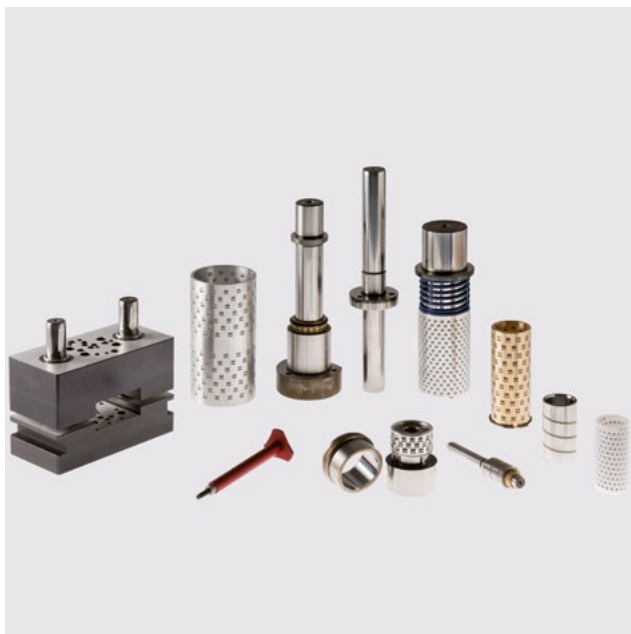


标准件

阿格顿 -
冲压模具标准件的领导者



AGATHON

导向元件



遵从ISO/DIN标准设计，对于导柱和导套采用标准化的直径及其配合公差设计，以便于很容易安装和更换。一致的且稳定的质量和带有锥度的导柱可以简单快速从固定导套上更换-同时具有很高的精度，这些同样也保证了很高的效率。一个固定或活动的导套来保持和控制位置，允许在没有预紧力情况下滚动导柱可以从中退出。

滑动导套

直径15-63mm的导柱，在长行程高负载情况下，限制行程速度下使用。

- 表面镀铜，自润滑导套

滚动导套

用于光滑，绝对无间隙运动（预加载）

- 滚珠导套：导柱直径3-63mm，轴向和旋转运动。材质有铝、铜和塑料。高速
- 滚子导套：导柱直径15-63mm，轴向运动。高刚度，耐冲击，根据承载载荷选择滚子尺寸。材质有铝和铜。

阿格顿中心定位系统



对于冲压和成型模具来说，这是一个新的标准。高精度圆形定位中心可以保证导向精度，并且在开始定位时就可以均布最大载荷，而且使导套保持系统退去预加载。

特征

- 紧凑，即时安装
- 不限制开模行程
- 只能低速使用
- 自由滚动，不粘滑
- 中心重复定位误差在微米级
- 很高的初始载荷能力和高刚度

应用

- 深冲压和精密冲裁
- 复合模具，旋转/平移模具
- 板的中心定位
- 生产设备

模架



阿格顿精密模架产品采用高品质原材料经过精密加工而成。百分百按照客户图纸加工生产。根据实际的应用情况，配备滑动、滚珠和滚子导向元件。

标准模架

- 珠光体铸铁具有很高的减震性和承载能力
- 按照ISO/DIN/Agathon标准设计
- 高精密模架可以精准下料

客服定制

- 按照最高质量要求加工
- 从无应力的钢铁和铝等材料，到抗拉强度460-550N/mm²的特种合金，以及其他材料（例如：碳纤维等）
- 标准模架采用铸铁制造，可根据客户图纸要求再次加工
- 小到中型的模具

我们的终端客户 来自来所有的工业行业



我们的解决方案：

- 更长的模具使用寿命
- 延长了维修保养间隔（再研磨）
- 提高的效率和生产力

我们的承诺：

- 最好的原材料，超高的表面质量和最精密的公差要求
- 特殊的开口形状的导柱导套增加了使用寿命
- 滚动元件特有的专利技术确保最佳的使用效果和对运动组件最好的支撑

我们提供成套服务：

- 冲压模具标准件
- 机器，注塑模具和结构设备用导向元件
- 根据客户图纸和材料要求，提供标准件和特殊设计产品

AGATHON

STRIVE FOR THE BEST.